

Описание	Значение
Общие сведения:	
Наименование продукта:	MEGA S 50-15F 1x230V
Артикул:	71121014
Технические данные:	
Максимальный расход:	31 м³/ч
Максимальный напор:	15,2 м вод.ст.
Материалы:	
Корпус насоса:	Чугун с катодорезным покрытием
Рабочее колесо:	Композит PES/PP
Монтаж:	
Диапазон температуры окр. среды:	0 .. 40 °C
Макс. рабочее давление:	10 бар
Монтажная длина:	280 мм
Размер всасывающего патрубка:	DN 50
Размер напорного патрубка:	DN 50
Жидкость:	
Диапазон температур жидкости:	-10 .. 110 °C
Рабочая жидкость:	Вода
Температура перекачиваемой жидкости:	20 °C
Плотность:	998.2 кг/м³
Данные электрооборудования:	
Частота питающей сети:	50 Гц
Номинальное напряжение:	1 x 230 В
Мощность мин/макс:	35 - 680 Вт
Номинальный ток мин/макс:	0,28 - 3,0 А
Степень защиты (IEC 34-5):	
Класс изоляции (IEC 85):	
Встроенная защита электродвигателя:	
Тепловая защита:	
Класс электропотребления (EEI):	≤ 0,23
Другое:	
Температура хранения:	-40 .. 70 °C
Вес(Брутто):	31 кг
Вес(Нетто):	23 кг
Уровень шума:	≤ 50 дБа

MEGA S 50-15F

— Режим фиксированной скорости вращения
- - - Режим поддержания постоянного давления
... Режим поддержания пропорционального давления

DN 50

280

290

380

DN 50

73,5

165

125

13,5

17,5

165

50